

[大通湖区市场监督管理局]

结果分析报告

2023 年产品质量监督抽查

安徽省江淮质量技术检测服务有限公司

2023-12-31

大通湖区市场监督管理局：

按照《大通湖区市场监督管理局 2023 年商品质量抽检实施方案》的要求，我单位承担了贵局本次产品质量监督抽查抽样检验工作任务。我司领导对此高度重视，组织相关人员认真学习《消费者权益保护法》、《产品质量法》、国家市场监督管理总局《产品质量监督抽查管理暂行办法》等有关法律法规和相关标准，并制定了详细的抽检工作计划。承检部门迅速开展工作，在整个抽检过程中，精心组织、科学实施，经过一个月的辛勤工作和不懈努力，抽检工作已经圆满结束。现将抽检情况汇报如下：

本次抽查由安徽省江淮质量技术检测服务有限公司采用线下实体店的现场抽样方式，在实体店共计抽查了 100 批次。抽查产品为日用纺织品（纺织品）、电子电器（家用电器、照明光源及灯具）、轻工产品（家用塑料袋、燃气用具、日用及化工品）、建筑和装饰装修材料（人造板、塑料管材及管件、钢材类装饰装修材料）、农业生产资料（化肥）、机械及安防（车辆及相关产品[电动自行车及充电器头盔等配件]、消防器材）、电工及材料（电机）、食品相关产品（塑料材质食品相关产品，全覆盖国家监督抽查产品分类目录中 8 个一级分类，涉及 2 级分类产品 16 个，3 级分类产品共计 38 个，合计抽查 100 批次，经检验，合格 80 批次，合格率 80%，不合格产品主要涉及

电机、化肥、家用电器、燃气用具、人造板、日用及化工品、塑料材质食品相关产品、照明光源及灯具。

一、产品基本情况

本年度主要针对市场流通销售的消费产品，即是家庭用品、家庭用具、家庭装修材料及家庭电器等。

生活消费品涉及千家万户和社会的所有成员，全社会中的每一个人都是消费者；消费品市场因社会需求结构、形式的多样性、多变性而呈现出多样性和多变性的特点；市场交易量不一定很大，但交易次数可能很多。消费品市场与人们的日常生活息息相关，它体现了社会再生产过程最终的市场实现，反映了消费者最终需求的变化。作为最终产品市场，消费品市场与其他商品市场密切相关，集中反映着整个国民经济的发展状况等。

卓越的产品质量才是顺利进入消费市场的根本，随着技术的进步和经济的发展，产品同质化的趋势越来越明显，另一方面，消费观念逐渐由产品的经济实用转向产品的美观大方和新颖别致，让如今的消费产品在结构和外观的创造融合了现代科学技术、社会文化，不再追求产品经济实用，如降低成本，提高功效，而且追求产品方便灵活，美观精致和独特性。这些对产品质量的把控，容易忽略。

二、抽检范围和抽样方法、检验依据、检验项目

此次抽检《大通湖区市场监督管理局 2023 年产品质量抽检实施方案》文件要求，市场流通消费的商品。

以消费者名义在受检单位购买商品。同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品，抽取样品 2 份（其中 1 份用于检验，1 份留存备份）。检验样品均实价购买，备份样品封样后放于受检机构。

根据不同产品对应的属性以及项目要求，分别确定样品数量，具体如下表 1。

表 1 农资产品检测项目及抽取样品数

产品名称	检测参数	检测依据	抽样要求		
复混肥料、复合肥料	水分、总氮、有效五氧化二磷、氧化钾、总养分、氯离子	GB/T 15063-2020《复合肥料（复合肥料）》	见下表		
有机-无机复混肥料	总氮、氧化钾、总养分、水分、有机质、酸碱度、蛔虫卵死亡率、粪大肠杆菌	GB/T 18877-2009《有机-无机复混肥料》			
过磷酸钙	有效磷、水分、粒度（粉状除外）	GB/T 20413-2017《过磷酸钙》			
肥料类抽样数量：					
根据标准有关规定，抽样时，若总的包装袋数小于 512 袋时，抽样袋数按下表“选取抽样袋数的规定”选取的袋数抽取样品，大于 512 袋时，按 \sqrt{N} （ N 为总的包装袋数）的规定计算的袋数（遇小数进为整数）抽取样品。					
总的包装袋数	选取的最少抽样袋数	总的包装袋数	选取的最少抽样袋数	总的包装袋数	选取的最少抽样袋数
1~10	全部	102~125	15	255~296	20
11~49	11	126~151	16	297~343	21
50~64	12	152~181	17	344~394	22
65~81	13	182~216	18	395~450	23
82~101	14	217~254	19	451~512	24
复混肥料：按上表或上述公式计算结果随机抽取一定袋数，用采样器沿每袋最长对角线插入至袋的 3/4 处，每袋取出不少于 100g 样品，每批采取总样品量不少于 2kg，将采取样品迅速混匀，用缩分器或四分法将样品缩分至约 1kg，再缩分成两份，装入封样瓶中。					
其他肥料（除液体肥料外）：同复混肥料					

表 2 建筑材料产品检测项目及抽取样品数

产品类别	产品名称	检测项目	检验依据	抽样要求
建材	板材(细木工板、木地板等)	含水率、表面耐磨、漆膜附着力、浸渍剥离性能、静曲强度、甲醛释放量(气候箱法)、横向静曲强度、表面耐污染	GB/T 5849—2016 GB/T 15104—2006 GB/T 18102—2007 GB/T 9846—2015 GB/T 18103—2013 GB/T 34722—2017 GB 18580—2017 等	1.2*2.4m 家装板材每组抽样 3 张, 检样 1 张, 备样 2 张; 木地板每组抽样 2 平方, 检样 1 平方, 备样 1 平方
	塑料管材、管件	尺寸规格、纵向回缩率、密度、拉伸屈服强度、简支梁冲击、静液压试验、抗压试验、抗冲击试验、弯曲试验	GB/T 5836.1—2018 GB/T 5836.2—2018 GB/T 18742.2—2017 JG/T 3050—1998 QB/T 2480—2000 GB/T 18477.1—2007 GB/T 19472.1—2019 GB/T 13663.2—2018 等	管材: 检样 1 根, 备样 1 根 电动套管类抽样 4 根, 检样 2 根, 备样 2 根 管件: 检样 10 个, 备样 10 个
	陶瓷砖	吸水率、破坏强度、断裂模数、建筑材料放射性核素限量	GB/T 4100—2015 JC/T 2195—2013 JC/T 1095—2009 等	每组抽样不少于 24 块, 其中检样 12 块, 备样 12 块
	钢筋	重量偏差、断后伸长率、抗拉强度、弯曲性能	GB/T 1499.1—2017 GB/T 1499.2—2018	见下表
	铝合金	抗拉强度、断后伸长率、漆膜硬度、漆膜附着性/附着性、纵向抗剪特征值	GB 5237.1—2017 GB 5237.2—2017 GB 5237.3—2017 GB 5237.4—2017 GB 5237.5—2017 GB 5237.6—2017 等	
	节水器具(陶瓷片密封水嘴等)	尺寸、流量、抗水压机械性能试验、密封性能/密封试验、灵敏度、装配、节水性、标志、外观	GB 18145—2014 GB/T 31436—2015 GB/T 6952—2015	1 个检验样品, 1 个备样
	直角阀	外观, 型式尺寸、标志, 上密封试验、强度试验	GB/T 26712—2011 等	检验样 2 件/套, 备样 1 件/套
	灯具	灯功率、颜色特征、功率因数、耐热性、初始光效、绝缘性能、爬电距离和电气	GB 7000—2015《灯具》GB/T 24908—2014《普通照明用自镇流 LED 灯	每批次抽样 3 个, 2 个检验样品, 1 个备样

产品类别	产品名称	检测项目	检验依据	抽样要求
		间隙、接地规定、防触电保护、耐热、耐火、外部接线和内部接线	性能要求》 GB 16844-2008《普通照明用自镇流灯的安全要求》	
	合成树脂乳液内墙涂料	容器中状态、施工性、低温稳定性、干燥时间（表干）、涂膜外观、对比率（白色和浅色）、耐洗刷性、游离甲醛	GB/T 9756-2018《合成树脂乳液内墙涂料》 GB 18582-2020《建筑用墙面涂料中有害物质限量》	每批次抽样 2 桶， 1 桶检验样品，1 桶备样
	开关、插座	标志说明、耐热、尺寸检查、电气间隙和爬电距离、防触电保护、螺钉、载流部件和连接、绝缘材料的耐非正常热和耐燃	GB 2099.4-2008《家用和类似用途插头插座 第 2 部分：固定式无联锁带开关插座的特殊要求》 GB 2099.5-2008《家用和类似用途插头插座 第 2 部分：固定式有联锁带开关插座的特殊要求》	抽样 3 个， 2 个检验样品，1 个备样
	电线电缆	20℃时导体电阻、老化前绝缘抗张强度、老化前绝缘断裂伸长率、绝缘厚度、绝缘最薄点厚度	GB/T 5023—2008 GB/T 5013—2008 JB/T 8734-2016 JB/T 8735-2016 GB/T 3956-2008 等	电线：每组样品中取 1 卷中 30 米检测，剩余部分不少于 20 米留作备样。 电缆：每组样品中抽取 3 米检测，3 米留作备样；若其规格超过 240mm ² ，则每组抽取 5 米检测，5 米留作备样。 注：绝缘线芯数大于 3 芯的抽取 3 个主线芯进行检验，不超过 3 芯的全部检验
	水泥*	凝结时间（初凝时间、终凝时间）、安定性、抗折强度（3d、28d）、抗压强度（3d、28d）	GB 175-2007	每组样品抽样 12KG，6KG 检样，6KG 备样
钢筋产品抽检要求： a) 热轧光圆钢筋： 在该捆中随机抽取 5 根长度为 2400mm 的热轧光圆钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。 b) 热轧带肋钢筋：				

产品类别	产品名称	检测项目	检验依据	抽样要求
				<p>在该捆中随机抽取 5 根长度为 2400mm 的热轧带肋钢筋($d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为 3400mm), 逐根顺序编号为 1~5, 再把每钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品 ($d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成两支长度为 1700mm 的样品), 2 支样品逐支编号标记, 并一一对应 (如 1-a, 1-b), 每支样品要保证有完整的表面标志, 标记 a 的 5 支样品为检验样品, 标记 b 的 5 支样品为备用样品。</p> <p>铝合金型材产品抽检要求:</p> <p>阳极氧化型材、电泳涂漆型材、粉末喷涂型材和氟碳漆喷涂型材检验产品: 截取方法为: 在每根型材上从距离型材端部 500mm 处连续截取 2 段样品, 每段长 1000mm, 共计 10 段。同一根上截取的 2 段样品一一对应编号, 如 1-a, 1-b, 2-a, 2-b, 3-a, 3-b, 4-a, 4-b, 5-a, 5-b。将其中标记 a 的 5 段样品为一包, 签封标明为检验样品; 标记 b 的 5 段样品为一包, 签封标明为备用样品。</p> <p>隔热型材检验产品: 对从一个抽查批次中的 5 根样品进行编号, 分别编号 1#、2#、3#、4#、5#。</p> <p>①壁厚尺寸、化学成分、力学性能、表面性能的检验样品 取样品编号为 1#~5#样品, 截取方法为: 在每根型材上从距离型材两端部 700 mm 处分别截取 1 段样品 (每根共 2 段), 每段长 1000mm, 共计 10 段。同一根上截取的 2 段样品一一对应编号, 如 1-a, 1-b, 2-a, 2-b, 3-a, 3-b, 4-a, 4-b, 5-a, 5-b。将其中标记 a 的 5 段样品为一包, 签封标明为检验样品; 标记 b 的 5 段样品为一包, 签封标明为备用样品。</p> <p>②室温纵向剪切试验检验样品 取样品编号为 1#~4#样品, 在每根型材上截取 15 段样品 (每根型材中部截取 5 段, 两端各截取 5 段, 每段样品上应标记表明取样部位), 每段长 100mm+2mm。将 2 根 (1#、2#) 型材上截取的 30 段样品为一包, 签封标明为检验样品, 其余 2 根 (3#、4#) 型材上所取的 30 段样品为一包, 签封标明为备用样品。</p>

表 3 电子电器产品

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
家用和类似用途电	标志和说明	GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分: 通用要求》	抽样 2 台, 1 台检验样品, 1 台备样
	对触及带电部件的防护	GB 4706.8-2008《家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求》	
	输入功率和电流	GB 4706.9-2008《家用和类似用途电器的安全 剃须刀、电推剪及类似器具的特殊要求》 GB 4706.27-2008《家用和类似用途电器的安全 风扇的特殊要求》	
	发热	GB 4706.15-2008《家用和类似用途电器的安全 皮肤及毛发护理器具的特殊要求》 GB 4706.19-2008《家用和类似用途电器的安	

	工作温度下的 泄漏电流和电 气强度	全 液体加热器的特殊要求》 GB 4706. 21-2008 《家用和类似用途电器的安全 微波炉的特殊要求》 GB 4706. 23-2007 《家用和类似用途电器的安全 室内加热器的特殊要求》 GB 4706. 29-2008 《家用和类似用途电器的安全 便携式电磁灶的特殊要求》	
	电源连接和外 部软线	GB 4706. 30-2008 《家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求》 GB 4706. 48-2009 《家用和类似用途电器的安全 加湿器的特殊要求》 GB 4706. 2-2007 《家用和类似用途电器的安全 电熨斗的特殊要求》等	
品种	检验项目	检验依据	抽样要求
聚氯乙烯绝 缘电缆、橡 皮绝缘电 缆、聚氯乙 烯绝缘电缆 电线和软 线、橡皮绝 缘软线和软 电缆、挤包 绝缘电力电 缆等	绝缘厚度平均值	GB/T 5023—2008 GB/T 5013—2008 JB/T 8734-2016 JB/T 8735-2016 GB/T 3956-2008	电线： 每组样品中 取 1 卷中 30 米检 测， 剩余部分不少 于 20 米留作备样。 电缆： 每组样品中 抽取 3 米检测， 3 米 留作备样； 若其规 格超过 240mm ² ， 则 每组抽取 5 米检测， 5 米留作备样。
	绝缘最薄点厚度		
	20℃时导体电阻		
	护套厚度平均值		
	护套最薄点厚度		
	绝缘老化前抗张强度		
	绝缘老化前断裂伸长率		
	护套老化前抗张强度		
护套老化前断裂伸长率			
品种	检验项目	检验依据	抽样要求
插头、固定 式插座、转 换器、延长 线插座（移 动式插座） 等	标志说明	GB 2099. 1-2008 GB 2099. 2-2012 GB 2099. 4-2008 GB 2099. 5-2008 GB 2099. 3-2015 GB 2099. 6-2008 GB 2099. 7-2015	每组样品抽样 6 个， 3 个检样， 3 个备样
	耐热		
	尺寸检查		
	电气间隙和爬电距离		
	拔出插头所需的力		
	防触电保护		
	绝缘材料的耐非正常热和耐燃		
螺钉、载流部件和连接			

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
开关等	标志说明	GB 2099.1-2008 GB 2099.2-2012 GB 2099.4-2008 GB 2099.5-2008 GB 2099.3-2015 GB 2099.6-2008 GB 2099.7-2015	每组样品抽样6个， 3个检样，3个备样
	耐热		
	尺寸检查		
	电气间隙和爬电距离		
	拔出插头所需的力		
	防触电保护		
	绝缘材料的耐非正常热和耐燃		
	螺钉、载流部件和连接		
品种	检验项目	检验依据	抽样要求
电动自行车充电器	对触及带电部件的防护	GB 4706.18-2014《家用和类似用途电器的安全 电池充电器的特殊要求》； QB/T 2947.3-2008《电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分：锂离子蓄电池及充电器》； QB/T 2947.1-2008；《电动自行车用蓄电池及充电器 第1部分：密封铅酸蓄电池及充电器》； GB/T 36944-2018《电动自行车用充电器技术要求》； T/TCDZ 0001-2016《电动自行车用蓄电池充电器》； T/TCDZ 0001-2019《电动自行车用蓄电池充电器》 检测指标根据实际产品明示指标要求选项检测	每组抽样3台，2台检验样品，1台备样
	发热		
	机械强度		
	内部布线		
	电源连接和外部软线		
	空载直流输出电压		
	耐燃		
	耐热		
电动自行车	铭牌	GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》	每组抽取检验样品1辆，现场进行不破坏检测，不进行备样，复检采用原样检验
	电动机编码		
	号牌安装位置		
	产品合格证		
	短路保护		
	使用说明书		
	尺寸限值		
	车速限值		
	整车质量		
	脚踏骑行能力		

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
灯具 (检测项目 根据对应产 品标准要求 调整)	灯功率	GB 7000-2015《灯具》GB/T 24908-2014《普通照明用自镇流LED灯性能要求》 GB 16844-2008《普通照明用自镇流灯的安全要求》	每批次抽样3个， 2个检验样品，1个备样
	颜色特征		
	功率因数		
	耐热性		
	初始光效		
	绝缘性能		
	爬电距离和电气间隙		
	接地规定		
	防触电保护		
	耐热		
	耐火		
	外部接线和内部接线		
家用燃气灶 具*	一般结构	GB 16410-2007 GB 16410-2020	每组样品抽样2个，1个检样，1个备样
	灶结构		
	铭牌标志		
	包装		

表4 生活用品产品检测项目

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
纸巾纸	定量	GB 15979-2002《一次性使用卫生用品卫生标准》GB/T 20808-2011《纸巾纸》	对抽查批以包装箱为抽样单元从1开始顺序编号，按随机数获得3个样本单元号，取出相应的3个包装箱，从每箱中抽取样本（最小销售包装）5个，共计抽取样本15个。其中12个作为检验样品，3个作为备用样品
	横向吸液高度		
	洞眼		
	尘埃度		
	内装量		
	尺寸及偏斜度		
	细菌菌落总数		
	大肠菌群		
	致病性化脓菌		
	真菌菌落总数		
湿巾	产品销售标志及包装	GB/T 20810-2018《卫生纸（含卫生纸原纸）》 GB/T 27728-2011《湿巾》等	
	长度、宽度偏差		
	含液量		
	PH		
	内装量		
	细菌菌落总数		
	大肠菌群		
	真菌菌落总数		
致病性化脓菌			
产品销售标志及包装			
卫生纸（含	定量		对抽查批以包装箱为抽

卫生纸原 纸)	横向吸液高度		样单元从1开始顺序编号,按随机数获得3个样本单元号,取出相应的3个包装箱,从每箱中抽取样本(最小销售包装)4个,共计抽取样本12个。其中9个作为检验样品,3个作为备用样品	
	洞眼			
	尘埃度			
	尺寸及偏斜度			
	张数、抽数的计算/卷重的偏差			
	细菌菌落总数			
	大肠菌群			
	金黄色葡萄球菌			
	溶血性链球菌			
	产品销售标志及包装			
纸尿裤(片、 垫)	长度、宽度偏差	GB 15979-2002 《一次性使用卫生用品卫生标准》 GB/T 28004-2011 《纸尿裤(片、垫)》	对抽查批以包装箱为抽样单元从1开始顺序编号,按随机数获得3个样本单元号,取出相应的3个包装箱,从每箱中抽取样本(最小销售包装)5个,共计抽取样本15个。其中12个作为检验样品,3个作为备用样品。	
	含液量			
	PH			
	内装量			
	细菌菌落总数			
	大肠菌群			
	真菌菌落总数			
	致病性化脓菌			
产品销售标志及包装				
卫生巾 (含卫生护 垫)	全长、全宽、条质量偏差	GB 15979-2002 《一次性使用卫生用品卫生标准》 GB/T 8939-2018 《卫生巾(含卫生护垫)》	其中12个作为检验样品,3个作为备用样品。每包不足10片的,按150片换算成相应的最小包装单位。	
	吸水倍率			
	吸收速度			
	pH			
	细菌菌落总数			
	大肠菌群			
	致病性化脓菌			
	真菌菌落总数			
产品销售标志及包装				
服装	纺织 服装	甲醛含量、pH值、异味、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、纤维成分含量、使用说明、纤维鉴别、蓬松度、充绒量、可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》 GB 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》 GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明第4部分:纺织品和服装》	抽样 2件/ 套, 2个 检验 样品, 1个 备样
	床上 用品	甲醛含量、pH值、异味、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、纤维成分含量、使用说明、纤维鉴别、规格尺寸偏差率、蓬松度、充绒量、水洗尺寸变化率、可分解致癌芳香胺染料	GB/T 29862-2013《纺织品 纤维含量的标识》 GB/T 22796-2009《被、被套》 GB/T 22797-2009《床单》 GB/T 22843-2009《枕、垫类产品》 GB/T 22844-2009《配套床上用品》 GB/T 22864-2009《毛巾》	

	<p>婴幼儿服装</p>	<p>甲醛含量、pH 值、异味、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐唾液色牢度、纤维成分含量、使用说明、蓬松度、充绒量、纤维鉴别、可分解致癌芳香胺染料</p>	<p>GB/T 2660-2017《衬衫》 GB/T 2662-2017《棉服装》 GB/T 2664-2017《男西服、大衣》 GB/T 2665-2017《女西服、大衣》 GB/T 2666-2017《西裤》 GB/T 8878-2014《棉针织内衣》 FZ/T 73001-2016《袜子》 FZ/T 73037-2019《针织运动袜》 FZ/T 73043-2012《针织衬衫》 FZ/T 73043-2020《针织衬衫》 (2021 年 4 月 1 日实施) GB/T 22849-2014《针织 T 恤衫》 GB/T 22853-2019《针织运动服》 GB/T 22854-2009《针织学生服》 GB/T 23328-2009《机织学生服》 FZ/T 73017-2014《针织家居服》 FZ/T 73020-2019《针织休闲服装》 FZ/T 73025-2019《婴幼儿针织服饰》 FZ/T 73022-2019《针织保暖内衣》 FZ/T 81004-2012《连衣裙、裙套》 FZ/T 81006-2017《牛仔服装》 FZ/T 81007-2012《单、夹服装》 FZ/T 81008-2011《茄克衫》 FZ/T 81008-2021《茄克衫》 (2021 年 7 月 1 日实施) FZ/T 81014-2008《婴幼儿服装》 GB/T 26378-2011《粗梳毛织品》 GB/T 26382-2011《精梳毛织品》 FZ/T 73018-2012《毛针织品》 FZ/T 73018-2021《毛针织品》 (2021 年 7 月 1 日实施) FZ/T 73005-2012《低含毛混纺及仿毛针织品》 FZ/T 73005-2021《低含毛混纺及仿毛针织品》(2021 年 7 月 1 日实施) FZ/T 24014-2010《印花精梳毛织品》 GB/T 22700-2016《水洗整理服装》 FZ/T 73012-2017《文胸》 FZ/T 73046-2013《一体成型文胸》 FZ/T 73046-2020《一体成型文胸》 (2021 年 4 月 1 日实施) FZ/T 43015-2011《桑蚕丝针织服装》 FZ/T 73029-2019《针织裤》 FZ/T 73019.1-2017《针织塑身内衣》</p>	
--	--------------	--	---	--

			<p>弹力型》</p> <p>FZ/T 73015-2009 《亚麻针织品》</p> <p>FZ/T 73032-2017 《针织牛仔服装》</p> <p>FZ/T 73042-2011 《针织围巾、披肩》</p> <p>FZ/T 73045-2013 《针织儿童服装》</p> <p>FZ/T 73052-2015 《水洗整理针织服装》</p> <p>GB/T 26384-2011 《针织棉服装》</p> <p>GB/T 26385-2011 《针织拼接服装》</p> <p>FZ/T 81001-2016 《睡衣套》</p> <p>FZ/T 73010-2016 《针织工艺衫》</p> <p>FZ/T 73013-2017 《针织泳装》</p> <p>GB/T 23314-2009 《领带》</p> <p>GB/T 23314-2021 《领带》</p> <p>(2021年10月1日实施)</p> <p>FZ/T 73024-2014 《化纤针织内衣》</p> <p>FZ/T 73026-2014 《针织裙、裙套》</p> <p>FZ/T 81010-2018 《风衣》</p> <p>FZ/T 81012-2016 《机织围巾、披肩》</p> <p>FZ/T 81016-2016 《葛绸服装》</p> <p>FZ/T 81021-2014 《机织泳装》</p> <p>GB/T 18132-2016 《丝绸服装》</p> <p>GB/T 22703-2019 《旗袍》</p> <p>GB/T 22848-2009 《针织成品布》</p> <p>GB/T 31900-2015 《机织儿童服装》</p> <p>等</p>	
皮鞋、儿童皮鞋、布面童鞋、儿童胶鞋、休闲鞋、布鞋、拖鞋、皮凉鞋、儿童皮凉鞋、旅游鞋、儿童旅游鞋、普通运动鞋等	异味、感官质量、外底厚度、耐折性能、耐磨性能、剥离强度、断针测试、成鞋鞋底硬度、内垫摩擦色牢度、可触及锐利尖端/边缘、皮鞋勾心抗疲劳、皮鞋勾心刚度、勾心弯曲性能、甲醛、pH	<p>QB/T 1615-2006 《皮革服装》</p> <p>QB/T 1002-2015 《皮鞋》</p> <p>GB 30585-2014 《儿童鞋安全技术规范》</p> <p>QB/T 2880-2016 《儿童皮鞋》</p> <p>GB 25036-2010 《布面童鞋》</p> <p>QB/T 2955-2017 《休闲鞋》</p> <p>QB/T 4552-2013 《拖鞋》</p> <p>QB/T 4546-2013 《儿童皮凉鞋》</p> <p>GB/T 22756-2017 《皮凉鞋》</p> <p>QB/T 4331-2012 《儿童旅游鞋》</p> <p>GB/T 15107-2013 《旅游鞋》</p> <p>HG/T 2017-2011 《普通运动鞋》</p>	成人鞋 1 双检验样品, 1 双备样 儿童鞋 2 双检验样品, 2 双备样	

背提包、旅行箱包、公事包等	外观质量、振荡冲击性能、合强度、配件、拉链耐用度、耐摩擦色牢度、拉杆耐疲劳性能、硬箱箱面耐落球冲击性能	QB/T 1333-2018《背提包》 QB/T 2155-2018《旅行箱包》 QB/T 2277-1996《公事包》等	每批次抽样1个检验样品，1个备用
儿童玩具	正常使用、可预见的合理滥用、材料、小零件、锐利边缘、锐利尖端、突出部件、弹射性能、玩具使用说明、玩具警示标识、不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量	GB 6675.1-2014《玩具安全 第1部分：基本规范》 GB 6675.2-2014《玩具安全 第2部分：机械与物理性能》 GB/T 9832-2007《毛绒、布制玩具》	抽样3个，2个检验样品，1个备样
定配眼镜	球镜顶焦度偏差、柱镜顶焦度偏差、光学中心水平距离偏差、光学中心垂直互差、光透射比、镜片材料和表面质量、装配质量	GB 10810.1-2005 《眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片》 GB 10810.3-2006 《眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法》 GB/T 14214-2003 《眼镜架 通用要求和试验方法》 GB 13511.1-2011 《配装眼镜 第1部分：单光和多焦点》	定配眼镜每组抽取样品3副，2副检验样品，1副备样

表5 洗涤产品

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
手洗餐具用洗涤剂	外观	GB/T9985-2000 GB/T13171.1-2009 GB/T13171.2-2009 GB/T 29679-2013	随机抽取样品总量不少于2kg且不少于6个独立包装，其中一份作为检验样品且不少于4个独立包装，另一份作为备用样品且不少于2个独立包装
	气味		
	总活性物		
	pH		
	菌落总数		
洗衣粉（含磷、无磷型）	外观	QB/T 1224-2012	随机抽取样品总量不少于2kg且不少于4个独立包装，样品分为两份，一份作为检验样品（不少于2个独立包装），另一份作为备用样品（不少于2个独立包装）
	总活性物	QB/T 1994-2013	
	pH	GB/T 8372-2017 QB/T 2485-2008	
	总五氧化二磷	QB/T 2486-2008 QB/T 2654-2013 QB/T 1975-2013	
洗发液、洗	外观		见下表

发膏	色泽		
	香气		
	活性物		
	pH		
	菌落总数		
	霉菌和酵母菌总数		
	粪大肠菌群		
	铜绿假单胞菌		
	金黄色葡萄球菌		
衣料用洗涤剂	外观		产品抽样时, 随机抽取样品总量不少于2kg且不少于4个独立包装, 其中一份作为检验样品且不少于2个独立包装, 另一份作为备用样品且不少于2个独立包装
	气味		
	总活性物		
	pH		
	总五氧化二磷		
沐浴剂	外观		见下表
	气味		
	总有效物		
	pH		
	菌落总数		
	霉菌和酵母菌总数		
	粪大肠菌群		
	铜绿假单胞菌		
	金黄色葡萄球菌		
牙膏	膏体		见下表
	过硬颗粒		
	pH		
	菌落总数		
	耐热大肠菌群		
	霉菌和酵母菌总数		
	铜绿假单胞菌		
	金黄色葡萄球菌		
洗手液	外观、气味		
	总有效物含量		
	pH值		
	菌落总数		
	粪大肠菌群		

	霉菌和酵母菌总数		
	铜绿假单胞菌		
	金黄色葡萄球菌		
香皂	皂体外观、气味		
	氯化物		
	水分和挥发物		
	干钠皂		
	总有效物含量		

抽样要求

洗发液、沐浴剂、洗手液、护发素——抽样数量

序号	抽样地点	样品规格（净含量）g	抽样数量（件）	检验样品数（件）	备用样品数（件）
1	生产企业	销售包装（质量 \geq 10g）	8	5	3
		销售包装（质量 \leq 10g）	10	6	4
2	流通领域	销售包装（质量 \geq 10g）	8	6	2
		销售包装（质量 \leq 10g）	10	7	3

牙膏——抽样数量

序号	抽样地点	样品规格（净含量）g	抽样数量（件）	检验样品数（件）	备用样品数（件）
1	生产企业	普通牙膏（质量 \geq 10g）	8	5	3
		旅游牙膏（质量 \leq 10g）	16	10	6
2	流通领域	普通牙膏（质量 \geq 10g）	8	6	2
		旅游牙膏（质量 \leq 10g）	16	10	6

皂类——抽样数量

序号	规格（净含量）/g	抽样数量（块）	检验用样品数（块）	备样数（块）
1	\geq 15g	20	10	10
2	\leq 15g	30	20	10

表6 成品油产品

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
车用柴油	馏程、硫含量、铜片腐蚀、闪点、酸度、水含量	GB 18351-2017 《车用乙醇汽油》 GB 17930-2016	2L 检验样品, 2L 备样, 具体抽样要求见下表
车用汽油	馏程、硫含量、硫醇、铜片腐蚀、机械杂质、水分	《车用汽油》 GB 19147-2016 《车用柴油》等	
a) 样品容器: 为 2L 标准的金属容器;			

样本应当在受检单位的待销储罐、槽内抽取。依据 GB/T 4756-1998《液体石油产品手工取样法》的规定，分上中下分层取样并混合均匀。如果加油站油罐实在无法使用取样器直接取样，可以使用油枪直接取样，但是必须在取样前将油罐至油枪管线内静止油品放空（根据距离不同大约为 5-10 升），

对成品油抽样基数无特殊要求。但是应当注意，尽量避免抽取储罐内油层高度接近出油口（罐内储量过少）的样本。确实需要抽取的，应当尽量抽取上层样品，避免混入水分及机械杂质。样本应当现场封样并经受检单位对其有效性进行确认。装好样品的容器应当盖紧并旋转，然后使用塑料薄膜密封瓶口，加贴受检单位签过字的封条。

b) 抽样中其他应当注意的事项。

①、鉴于目前抗爆剂甲基环戊二烯三羰基锰在汽油中的普遍使用，抽样时应当尽量迅速，从取样器向样品瓶转移样品时尽量背光，避免阳光直射；

②样品瓶中的油品不能装满，应当留有 10% 的无油空间，以避免在运输途中晃动的引起瓶塞顶开，发生危险；

③加油站油枪取样时，所抽样本只代表该油枪所连接的油罐内的油品质量。如果受检单位同意，可以在不同油罐抽取混合样，抽取的样本代表所抽的油罐内的油品质量；

④在装油期间不能取样，油罐内的油品至少应当静止 30 分钟方可进行；

表 7 食品相关产品

品种	检验项目	检验依据	抽样要求
塑料一次性 餐饮具通用 技术要求	容积偏差	GB/T 18006.1-2009《塑料一次性餐饮具通用技术要求》	抽样 100 个， 50 个检验样品， 50 个备样
	负重性能		
	跌落性能	GB 14934-2016《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》	
	耐高温性能	GB 4789.4-2016《食品安全国家标准食品微生物学检验沙门氏菌检验》	
	漏水性		
	感官要求		
	大肠菌群	GB 4789.15-2016《食品安全国家标准食品微生物学检验霉菌和酵母计数》	
	沙门氏菌		
纸杯	容量及容量偏差	GB/T 27590-2011《纸杯》	抽样 100 个， 50 个检验样品， 50 个备样
	渗漏性能	GB/T 462-2008《纸、纸板和纸浆分析试样水分的测定》	
	杯身挺度		
	卫生指标	GB 14934-2016《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》	
	感官指标	GB 4789.4-2016《食品安全国家标准食品微生物学检验沙门氏菌检验》	
	外观和结构		
	大肠菌群	GB 4789.15-2016《食品安全国家标准食品微生物学检验霉菌和酵母计数》	
	沙门氏菌		
	霉菌计数		
标识			

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

三、抽检产品质量分析

3.1 抽检总体情况

本次抽检主体主要为大通湖区登记注册的实体店和企业。

表 8 按一级分类产品抽查情况汇总

序号	一级分类产品名称	抽样数量	合格数	合格率
1	电工及材料	7	4	57.1%
2	电子电器	25	19	76.0%
3	机械及安防	11	11	100.0%
4	建筑和装饰装修材料	8	7	87.5%
5	农业生产资料	11	6	54.5%
6	轻工产品	29	27	93.1%
7	日用及纺织品	1	1	100.0%
8	食品相关产品	8	5	62.5%
合计		100	80	80%

图 1 按一级分类产品抽查情况汇总示意图

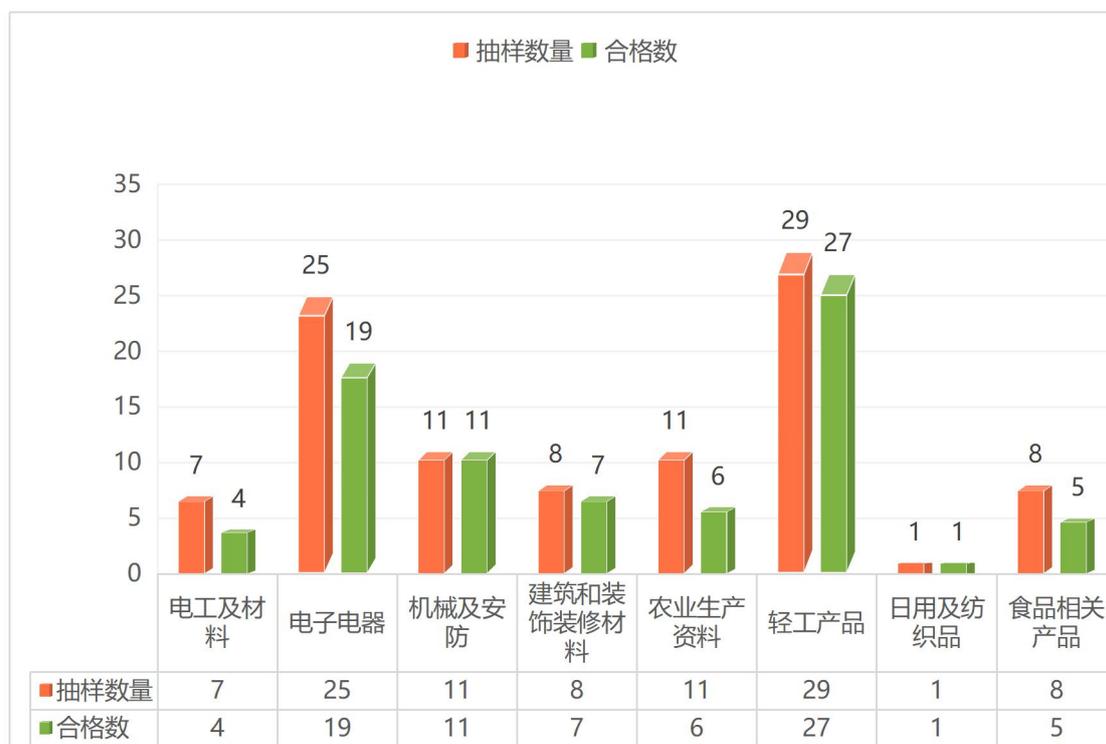
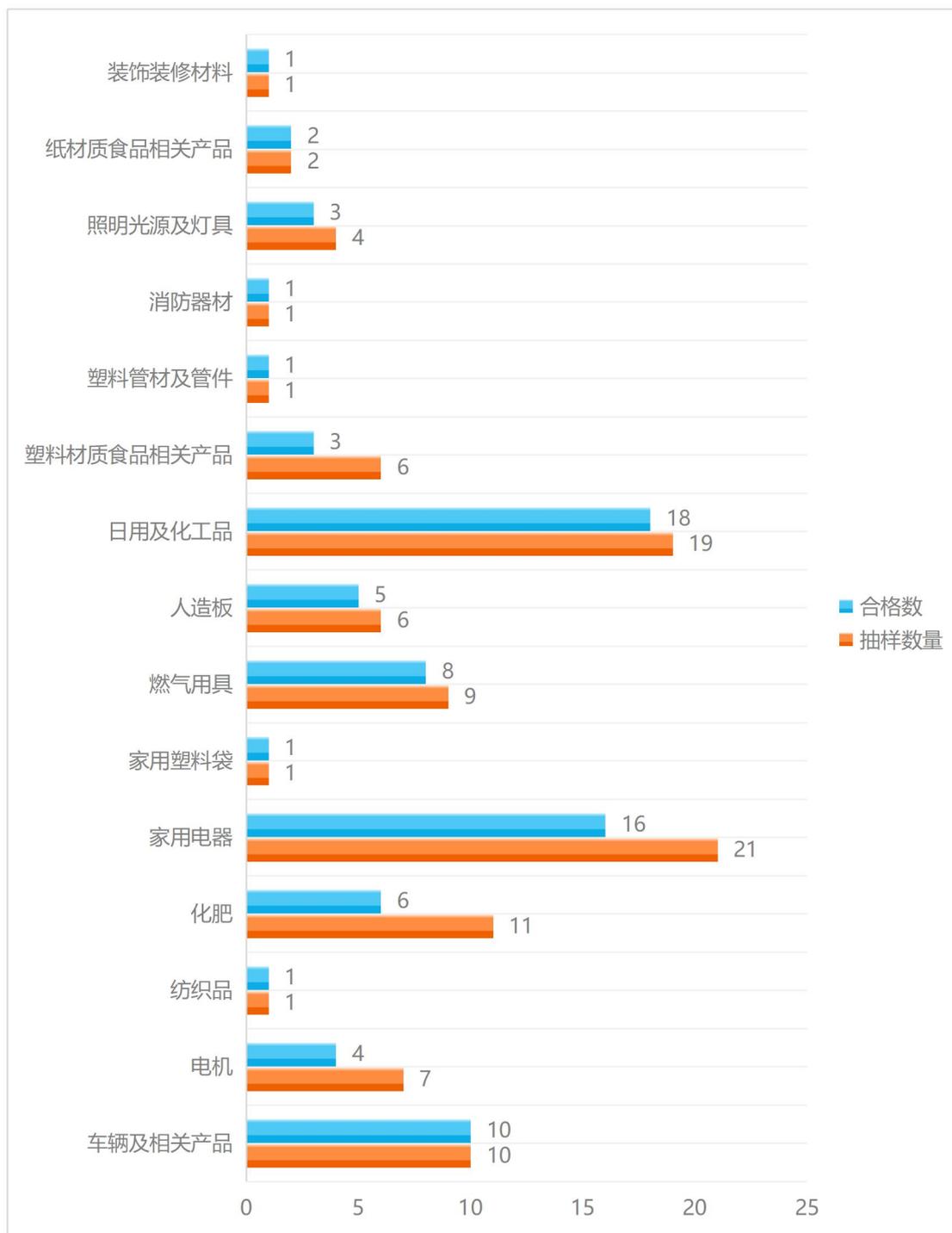


表9 按二级分类产品抽查情况汇总

序号	二级分类产品名称	抽样数量	合格数	合格率
1	车辆及相关产品(电动工自行车、充电器、头盔等)	10	10	100.0%
2	电机	7	4	57.1%
3	纺织品	1	1	100.0%
4	化肥	11	6	54.5%
5	家用电器	21	16	76.2%
6	家用塑料袋	1	1	100.0%
7	燃气用具	9	8	88.9%
8	人造板	6	5	83.3%
9	日用及化工品(洗涤产品)	19	18	94.7%
10	塑料材质食品相关产品	6	3	50.0%
11	塑料管材及管件	1	1	100.0%
12	消防器材	1	1	100.0%
13	照明光源及灯具	4	3	75.0%
14	纸材质食品相关产品	2	2	100.0%
15	装饰装修材料	1	1	100.0%
合计		100	80	80%

图2 按二级分类产品抽查情况汇总示图



3.2 抽检结果分析

本次监督抽查来看，日用消费品中以下项目需要引起生产厂家的重视。

（一）肥料农资产品

“人误地一时，地误人一年”，化肥的质量是否合格，直接影响农作物的生长以及农民的收益。总养分不合格，会影响到农作物产量和品质；氮、磷、钾是农作物生产的三大营养支柱，单养分的质量分数不够，表明该化肥配比不合理，对农作物的生长及品质有不良影响。

一、总养分的质量分数不达标：总养分主要是指化肥元素氮、有效五氧化二磷和氧化钾质量分数的总和，是复混（复合）肥料最主要的技术指标，是平衡施肥时主要考虑的因素。含量过低，将使农作物在生长中得不到完整的养料，植物生长不良，从而影响农作物产量和品质，农民若用了这样的肥料可造成农作物的减产，给农民带来很大的损失，社会危害性较大。

二、总氮的质量分数不达标：氮对作物生长起着非常重要的作用，是植物体内氨基酸的组成部分、是构成蛋白质的成分，提高作物特别是谷类作物籽粒的蛋白质含量。也是植物进行光合作用起决定作用的叶绿素的组成部分。

三、有效磷的质量分数不达标：磷的作用主要是增加作物产量，改善作物品质，加速谷类作物分蘖和促进籽粒饱满。过多施用会导致磷因土壤固定而降低磷肥利用率，施用量不足会导致植物生长不良和减产。

四、钾的质量分数不达标：钾的作用主要是能使作物茎秆强壮，防止倒伏，促进开花结实，增强抗旱、抗寒、抗病虫害能力。缺钾症状首先发生在老叶，而且侧根受限制。

五、氯离子的质量分数不达标：氯元素会影响作物对氮、磷、钾、钙、镁和硅的吸收，增强作物对病虫害的抵抗能力。但长期使用含氯较高的肥料会导致土壤变酸和土地板结等问题。同时若是忌氯作物误用含氯较高的肥料则会严重影响作物收成。

企业在组织生产化肥产品时，对原料把关不严；养分配比不合理；或为了获取更多利润，有意降低肥料养分含量，都有可能造成复混肥料养分偏低的现象。在此提醒广大农民消费者，购买化肥时应注意以下几点：

一、看资质，是否有生产许可证，是否有经营的合法手续。不要贪图便宜而购买了价格低廉，粗制滥造的劣质产品，一袋假冒伪劣化肥给农民带来的危害，绝不仅仅是一袋化肥的价钱，而是减产甚至绝收；要选购拥有合法生产资质有信誉有品牌的企业生产的产品。

二、看包装，是否有生产企业名称、地址、电话、进口肥料是否有国内代理商名称、是否标注含氯。包装标示上还应有检验资格证书号；以及产品执行标准编号、产品等级规格、所含主要成份名称及含量指标、重量等；

三、价格选择非常重要、市场价格过低的化肥，经抽检大多为劣质品；

四、化肥一经成型，一般性质比较稳定，不存在过期问题。

（二）油品类产品

消费者如何辨别成品油质量，选购质量好的成品油：

看汽油的颜色：一般来说，油色以浅黄色并且透明或半透明的为好。颜色太深的油，可能含有较多的硫等杂质，这样的油会对汽车发动机造成影响；

闻汽油气味：汽油味道越重的越不好，假如一打开瓶盖就能闻到一股浓重的汽油味甚至是呛鼻的气味，这样的油很有可能是硫含量超标；

凭手感：手指蘸点油，然后将手指摩擦几下，如果手指感到油性很强，如同机油一般，这样的汽油质量越不好。还可以倒一点油在手上，假如油很快就挥发了，那说明油品质量还不错；

选择信誉好的加油站。如：中国石化，中国石油这些加油站，油品都来自国家大型炼油厂，炼制工艺先进，质量有保证。避免贪图便宜去一些低价民营甚至无零售资质的加油站加油。

消费者如何辨别好的柴油，选购质量好的柴油：

看颜色：合格的 0#柴油的颜色一般为淡黄色或黄色，且清澈、透明，若发现颜色浑浊或黑色或无色时，多为不合格；

闻味道：合格的 0#柴油，有油腻味或刺激性气味，若发现有臭味时，多为不合格；

看密度：常温下，0#柴油密度在 0.85g/mL 左右，若密度过高，很有可能发动机在正常工作中容易燃烧不完全，冒黑烟，积碳；若密度太低，很有可能机械在正常工作过程中容易产生爆震，机械加速过

低或闪点过低。可以通过密度计检测，初步判别该柴油的质量；

看闪点：闪点是衡量柴油着火危险性指标。闪点越低，则发生着火的可能性越大。我国的 0#柴油国家标准要求闪点不得低于 60℃，只要向其中混入一小部分低沸点烃，其沸点就会骤然下降，特别敏感。因此可以取少量柴油，敞口在阳光下，闪点较低时，可以看到油品挥发出来的大量烟气。

最后，建议消费者最好的用油方式：应该是选择一家大型、信誉好、生意也好的加油站定点加油，每次都加同一种标号的油。生意好的加油站可以保证每次加的油都是新鲜的，避免油品由于在储存罐中待售时间过长而受污染变质。

（三）食品相关产品

一次性纸杯由表面覆有聚乙烯涂层的原纸，经过模切、成型加工而成。因为方便、卫生及价格低廉而越来越多地进入了百姓的生活。一次性纸杯和纸碗在日常生活中使用频繁，用量也比较大，其产品质量也直接影响到人们的身体健康和日常生活，然而它的质量问题却令人心忧。现在普遍使用的纸杯，外面是一层纸，里面是一层淋膜纸，这是一种聚乙烯塑料膜，其材料应是食用级别的聚乙烯。聚乙烯是食品加工中最安全的化学物质，但如果选用的材料不好或是加工工艺不过关，在聚乙烯热熔或涂抹到纸杯的过程中不排除会发生裂解变化而产生有害物，所以用纸杯喝水前，可先闻闻是否有异味。有些纸杯由于纸浆质量差，为求纸杯卖相，大量添加荧光漂白剂，而荧光漂白剂对健康有害，有致癌危险。

一次性塑料餐饮具发生过“黑餐盒”事件，不法企业使用废塑料和荧光增白剂生产餐饮盒，造成产品质量无法保证。目前，由于该类产品生产门槛很低，市场上存在较多“三无”餐饮具。“三无”餐具有可能是用回收塑料加工而成，由于采用的是非食品级塑料或者再生塑料生产的，可能会使用颜料来遮盖杂质。一旦使用它喝果汁、热饮或热菜，会加大有害物质迁出的风险，从而对人体造成危害。由于一次性塑料餐饮具具有价格低、质量轻、使用方便，以及外形外观色彩斑斓、美丽、免洗等优点，在日常生活中使用频繁，用量也比较大，其产品质量也直接影响到人们的身体健康和日常生活。

容积偏差和容量及容量偏差是塑料餐饮具和纸杯容器所能装入的最大容量考核指标，不合格的原因可能是企业生产工艺控制不严，未准确测定并标注产品容量。

另外国家监督抽查显示不合格纸杯和一次性塑料餐饮具主要还存在如下几个方面的质量问题需要消费者引起重视：一是有的产品杯身太软，倒入水后容易变形，有的甚至端不起来；二是部分纸杯密封性差，杯底容易渗水；三是少数纸杯生产企业为了让杯子变得更白，就加入大量的荧光增白剂；四是产品标识标志不合格：纸杯产品完整的产品标识包括产品名称、商标，执行标准编号，生产日期及保质期或生产批号及限用日期，产品类型、规格、等级和数量，生产企业（或代理商）的名称和地址；五是感官指标不合格：为了纸杯美观，一些生产厂家会在纸杯上印上一些图案或信息，这些油墨中含有苯或甲苯有毒溶剂，如果纸杯花色使用的油墨质量差、印刷技术不过关，会导

致油墨通过口部与纸杯接触进入身体或手部接触时黏附在手上而存在卫生隐患，会对人体白细胞产生一定影响，从而引发白血病；六是一次性塑料餐饮具负重性能不合格主要原因是生产企业为了节约成本，将一次性塑料餐饮具的壁厚减少，负重性能不合格的产品较软，消费者在使用过程中难以拿捏住，若盛装很热的食物和热饮，无法端起来使用容易烫伤。

普通消费者在购买一次性纸杯用品和一次性塑料餐饮具的过程中，应注意以下几个事项：

一、看产品的外包装是否密封：一般纸杯应密封在塑料包装袋中，包装袋不应有破损，包装不严密的纸杯容易受到环境的污染，卫生得不到保证，选择包装完好、没有异味的产品。

二、看产品包装上是否注明了生产企业的名称、地址、产品的执行标准、生产日期、有效期等，消费者应尽量选择近期产品，因为存放时间越短，产品受污染的程度就越低，对于标识不全的纸杯谨慎购买，更不要购买“三无”产品。

三、看产品内壁是否残留有荧光增白剂。

四、可用手捏产品，看其是否具备良好的杯身挺度和强度：注意选择杯壁厚实、硬挺、不易变形。

五、最后要看商家，消费者购买产品时，要到大型商场、超市，选择大型企业生产的知名品牌的产品。

购买时尽量不要选择图案过多、颜色鲜艳丰富的纸杯；如果打开包装袋闻到刺激性气味，也不要使用。

（四）卫生用品

普通消费者在购买卫生用品的过程中，应注意以下几个事项：

一、选择包装完好、存放环境卫生条件好、产品不易二次污染的正规渠道。

二、留心产品标识中的执行标准和等级。相同标准中通常优等品质量要求最高，合格品质量要求最低，当然价格也相应存在高低。

三、不要轻易购买未标注生产日期和保质期或失效日期、不标明详细厂址的产品。

四、知名品牌的产品质量较好且稳定，但价格通常也会较高。应注意仔细识别仿名牌产品，外包装难以识别时应看清生产企业的名称是否和知名品牌的一致。

五、正确识别包装数量。应看清包装上明确标注的尺寸、节数、张数、抽数、片数、组数、层数、质量等信息，别被鼓鼓的包装（压花或起皱较重的产品会把包装撑得鼓鼓的，但数量不一定多）所迷惑。

六、走出“越白越卫生”的消费误区。原料相同时，卫生纸、纸巾纸的白度和卫生指标没有必然联系。有些企业为迎合消费者，过量添加荧光增白剂提高白度，这样的产品表面看起来白得不自然、色调不柔和，同时有可能对使用者的人体健康造成危害，并非越白越卫生。

七、通过看、摸、拉区别质量好坏。优质卫生纸和纸巾纸看上去色调柔和自然，纸面洁净，看不到洞眼，手感细腻柔和，均匀度好，不掉粉、掉毛，用手轻拉强度较好。劣质卫生纸和纸巾纸表面色泽暗淡，有明显残缺、破损、沙子、硬质块、生草筋、生浆团等纸病和杂

质，纸面灰黑色尘埃和洞眼较多，用手一摸有明显掉毛、掉粉、甚至掉色现象，用手轻拉，强度差易破裂，纸毛和纸粉常粘在手上或脸上。过量添加荧光增白剂的产品和染色产品易掩盖瑕疵，消费者选购时应仔细辨别。慎购纸面尘埃较多的纸巾纸，可能混有回收纤维、含有可迁移性荧光增白剂。劣质的卫生纸和纸巾纸不仅卫生清洁效果和使用性能较差，甚至会给使用者的人体健康带来危害。

（五）纺织品服装

普通消费者在购买纺织品服装的过程中，应注意以下几个事项：

1、购买纺织品最好到正规的超市和卖场，购买时要注意标识齐全。标识标注应包含厂名厂址、产品名称、规格型号、纤维含量、洗涤维护方法、执行标准、安全类别等方面重要信息，尽量不要选购标识内容不全的产品。

2、选购时拆开包装袋，一无霉味、油味、鱼腥味、芳香烃气味等异味，二无刺眼的感觉，说明无甲醛或含量很少。

3、消费者购买纺织服装，特别是与皮肤接触的产品后，应按照标签上的使用说明进行一次洗涤护理后再穿着使用，以减少面料上残留的碱性物质和染料浮色对皮肤的影响，以防不合格产品对身体造成大的危害，降低使用风险。

4、同时，在购买后的一段时间内，要保存好有关商品的所有凭证，包括购买票据、服装吊牌等，其不仅可用于指导商品维护，还可以在出现质量纠纷时作为维权的重要凭据

（六）小家电

对触及带电部件的防护是防止人体因触及到电器产品的带电部件导致触电身亡而采取的保护措施。在进行产品设计时，防触电保护可按照直接保护和间接保护两种方式进行设计。直接保护主要是通过电器产品的外壳实现防止触及到带电部件，从而达到防触电要求，间接防触电保护主要是通过电器产品采用特低电压供电和双层绝缘或加强绝缘来达到间接防触电目的，也可以采用自动保护装置，一旦发生故障，能在短时间内自动切断电源，使电器产品不带电伤人。该项不符合容易导致使用后直接触及带电部件，造成触电危险。

泄漏电流意指电器处在非工作状态（冷态），并在带电体（短接成一点）与壳体之间施加一测量电压的条件下或在工作状态（施加测量电压）下，带电体和壳体之间流过的电流。泄漏电流是一个对人体安全有着直接影响的电参数。

绝缘电阻和电气强度绝缘电阻意指沿着电器带电体表面至壳体表面的表面电阻和带电体与壳体之间的体电阻的组合。它表征着电器带电体和壳体之间的电阻阻值，纯属直流状态电参数。II类电器则意指用基本绝缘或附加绝缘或加强绝缘隔离的部件间的表面电阻和体电阻的组合。电气强度又名介电强度、抗电强度和绝缘强度，意指电器能承受高电压，不致引起击穿或闪络的能力。具体表现在两个方面。其一，不致引起电器内部所选用的绝缘材料或电器内部空间（主要指电气间隙），在高电压电场作用下发生击穿，甚至引起燃烧；其二，避免沿着元器件或壳体表面（主要指爬电距离）发生放电（闪络）现

象。每件家用电器出厂前必须进行冷态电气强度检测。其原因在于该项检测除最能综合性考核电气安全性能和测试条件较为简易之外，还因为一旦电器发生了击穿和闪络现象，其后果严重。不仅会损毁电器本身，甚至会造成火灾事故和危及使用者的人身安全。

输入功率项，GB4706.1-2005 中规定，如果器具标有额定输入功率，器具在正常工作温度下，其输入功率对额定输入功率的偏离不应大于表 1 中所示的偏差对于组合型器具，如果电动机的输入功率大于器具额定输入功率的 50%，则电动器具的偏差适用于该器具，实际输入功率与标称额定功率的偏差超过国家强制性安全标准要求；若输入功率过大，使用者在根据器具的额定功率匹配相关供电回路容量的时候，会造成过载的危险，从而引起供电回路的发热，造成绝缘老化、受损，长期使用会引起短路的危险，输入功率过小则影响该产品的使用性能，虚标了功率，误导了消费者。

电源连接和外部软线，外部软线一般用于器具的电源连接，用于连接器具外部不同电气部件的导线也属于外部软线。标准规定了电源软线规格、强度、绝缘材料及固定方式等方面的要求，如电源软线无固定装置，电源软线在接线端处不能免受拉力和扭矩，电源线可以任意拉出和推进，容易对电源线的绝缘造成触电的危险。不合格将会增大电流在线路上通过时的损耗，加剧电线电缆的发热，在使用过程中除易引发火灾，还会加速包覆在电线外的绝缘层老化。其不合格的主要原因，主要是企业为了降低成本，将占原材料成本 80%的铜材缩水，降低导体的截面积。

结构,当产品 L、N 极之间并有超过 $0.1 \mu\text{F}$ 的电容器(等效电容)时,如果没有放电回路,插头断电后的 1s 时, L、N 极之间的电压仍超过 34V。一般要求在这种位置增加放电电阻就可以很好地解决这个问题。器具外观像玩具,譬如电饭锅、加湿器外形像植物。食品搅拌机、饮水机等产品在使用中会发生液体泄漏到器具内部的情况,也会引起电击。饮水机在使用过程中压力过大,可导致塑料水管的接头处泄漏蒸汽或水,引起电击、烫伤和受伤。

接地措施,良好的接地能够保护消费者的安全。接地不良则容易产生严重的问题。家电外壳漏电导致消费者触电身亡的新闻也时常见诸报端。往往是器具内部出现漏电,导致可触及的金属部件带电。如果这些金属部件接地良好,则电压可以通过地线连接到大地,从而起到保护消费者的作用,很大一部分的事故是可以避免的。从某种意义上来说,接地是对消费者的最后一层保障。

灯功率:反映了产品的耗能指标,部分企业为了提高售价将小功率灯标识功率提高,与实际额定功率相差较大。

功率因数:有功功率与视在功率的比值,功率因数低,说明电路无功功率大。功率因数越低,供电设备的负荷越重,电网越不稳定。

颜色特征:节能灯的颜色特征是指灯光对物体的还原特性,具有良好的显色性,能够使物体颜色在灯光下更接近日光下的颜色,最能体现事物本来的特征,显色度越高越能呈现事物本来面目。该项指标不合格的节能灯,容易给消费者造成眼睛疲劳等伤害。

(七) 电线电缆材料

电线电缆中的导体电阻，科学上把导体对电的阻碍作用叫做导体的电阻，它是导体的一种基本性质，与导体的尺寸、材料、温度有关。导体电阻检测对于电线电缆类电气装备来说，是非常重要的测试项目。一般情况下，是要求电线电缆中的导体电阻越小越好，因为这样可以减少电力在线路中的损耗。电线电缆导体电阻大说明导体中含有其它金属类杂质，在含有杂质的地方容易发热，这样的部位绝缘就很受容易老化，当老化程度到一定程度时，绝缘就会被击穿，发生短路，从而引发火灾，或损坏其它的电器设备，而且在额定电压下消耗很多电流在电缆线路上就被变成了热能。

电线热延伸试验, 电缆绝缘热延伸试验主要考核 XLPE 绝缘料在一定的温度条件下, 材料分子结构发生变化的程度。它包括载荷下伸长率和冷却后永久伸长率两项指标。绝缘热延伸不合格会造成如下危害: 导体在发热过程中绝缘变形, 改变了绝缘最薄点厚度或是熔化, 造成绝缘等级降低或是短路发生火灾; 其次绝缘材料在变热过程中改变了其性能, 从而降低了材料的绝缘介电强度, 造成不合格的主要原因是: 一方面生产企业的原材料进厂就不合格, 生产企业对原材料也不进行进货验证或检验, 处于失控状态; 另一方面即便合格的原材料如果在生产过程中没有严格按照生产工艺要求去做, 也会导致该检验项目不合格。具体分析如下: ①生产厂家使用了劣质的电缆料; ②生产厂家绝缘挤出后没有进行交联加温工序; ③交联过程中, 温度控制精度不符合要求。

防触电保护主要是针对带电金属或盖板的有金属框架的开关。开

关、插座没有绝缘衬垫作为附加绝缘保护，当连接导线从端子松脱出来时，可能会造成意外触碰到金属盖板，容易引起使用者触电。

爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离不合格，容易引起电弧，造成火灾。

材料试验分为：耐热试验（100℃烘箱试验、球压试验）、抗老化性能试验、灼热丝试验、耐电痕化试验、烘箱试验和球压试验主要是考察材料在一定温度下的形变性能，有些产品在试验后，外壳变形以致露出带电部件无法继续使用，而且可能会发生触电危险。灼热丝试验是考察绝缘材料的阻燃性能，如果材料不能适当阻燃，在产品使用过程中，万一着火就会一发不可收拾，引起严重的火灾事故，所以企业应选取符合标准要求的耐热和阻燃材料，避免事故的发生。

（八）板材装饰材料

浸渍剥离性能不达标：使用浸渍剥离性能不合格的板材加工家具或进行装饰装修，会出现装修后当时工程外观较好，但在使用一段时间后，一旦室内的相对湿度偏高或遇水会使家具或装饰装修物件胶层容易分离开裂或严重变形、甚至报废，大大缩短了成品的使用期限。

表面耐磨是反映地板产品耐久性和使用年限的重要物理性能指标。造成不合格的主要原因：一是企业为追求利润的最大化，使用价低质劣的耐磨纸；二是企业对热压、封腊等生产关键环节控制不严，不能保证产品质量；三是企业自检能力较差，对原材料进厂，成品出厂缺乏有效的控制手段

普通消费者购买建材最好到正规的装修材料超市和大卖场，在购

买时还要查看品牌、名称、规格型号、等级、产地、合格证、检测报告等。甲醛对人体黏膜，特别是呼吸系统具有强刺激性，影响人体健康。

消费者在购买木工板时不可忽视其环保性能。购买时一定要问清楚其是不是符合国家室内装饰材料标准，查看板材表面是否明确标注甲醛等级，并且在发票上注明，防止个别销售商为了销售伪劣产品有意混淆 E1 级和 E2 级的界限。在现场或者买回家后把木工板从中间锯开，看里面的芯条是不是内外一致，如果内外差别较大，如果板芯枯木、虫蛀部分占比较多可能就是有问题的木工板。因此在选购时，一定要注意这方面的问题。选择有明确生产企业的产品，绝大多数有明确厂名、厂址、商标、等级的产品，性能表现良好。

（九）、管材产品

一、PVC-U 管材管件不合格项目：

1、尺寸项目：检测壁厚和外径。外径不合格在安装时会造成安装不易到位，壁厚不合格，会造成管材强度下降，管材容易损坏，造成管材无法达到预定使用寿命。

2、密度：由于厂家为了降低成本，在 PVC-U 排水管的生产过程中过量添加碳酸钙等填充料，导致管材密度增大。导致老化性能急剧下降，短时间内造成大范围粉化、破裂现象。

3、拉伸屈服应力：过量添加填充料的直接表现就是管材密度变大、变脆。在进行拉伸强度的试验中，试件甚至没有发生屈服变形直接断裂。这种管件在使用时承重能力差，受力稍大就会使管材破裂。

二、PE 管材不合格项目

1. 平均外径不合格，管材安装时会造成安装不易到位，降低管材连接处承压能力。

2 静液压不合格受到原材料价格影响，导致大量使用再生料。部分厂家，为了节约成本使用劣质的 PE 再生料，导致 PE 给水管在使用时不能承受较大压力，造成管材承压破裂。

3. 氧化诱导时间不达标，管材寿命缩短，在很短的时间就会被老化，无法达到原定寿命要求，耐候性能下降，管材的长期静液压强度性能也会下降。

三、双壁波纹管不合格项目

1. 尺寸部分项目不合格尺寸项目主要检测层压壁厚和内层壁厚、平均内径。壁厚不合格，会造成管材连接处强度下降容易损坏，管材无法达到预定使用寿命。平均内径不合格，管材安装时会造成安装不易到位。

2. 环刚度不合格环刚度是 HDPE 波纹管变形的综合参数，如果管材的环刚度不合格，管材可能发生变形过大造成管材破裂或塌陷。

3. 密度：由于厂家为了降低成本，采用回收料工艺不佳，导致管材密度增大。韧性不好,短时间内造成硬化脆裂、从而导致变形或破裂现象。

安徽省江淮质量技术检测服务有限公司

2023 年 12 月 31 日